

# Informacja techniczna

Październik 2007

**PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE  
DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO**

## ZESTAW REPERACYJNY

### SKŁADNIKI PRODUKTU

Żywica poliestrowa.  
Utwardzacz do żywicy poliestrowej.  
Mata szklana.

### OPIS PRODUKTU

Trójskładnikowy produkt przeznaczony do szybkiego naprawiania miejsc przerdzewiałych i łatania znacznych dziur. Składa się z żywicy poliestrowej, odpowiednio dobranego przyspieszacza i przyciętej maty szklanej.

Zestaw reparacyjny przystosowany jest do nakładania ręcznego. Nadaje się do napraw karoserii samochodów, przyczep campingowych, łodzi i jachtów. Służy do wypełniania znacznych ubytków materiału (spowodowanych np. korozją), wzmocnienia i usztywniania powierzchni metalowych i wykonanych z tworzyw sztucznych. Uzyskany z niego laminat posiada bardzo dobrą przyczepność do podłoża oraz bardzo dużą wytrzymałość mechaniczną. Jest odporny na działanie benzyny, smarów, olejów oraz rozcieńczonych kwasów i zasad. Po utwardzeniu może być szlifowany i pokrywany dowolnymi szpachlówkami poliestrowymi w celu uzyskania odpowiednio gładkiej powierzchni

**Kolor** – jasno żółty.

**Stopień połysku** – mat.

### ZAWARTOŚĆ CZĘŚCI LOTNYCH

VOC dla mieszanki = 395 [g/l].

Produkt ten spełnia wymogi dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/WE), która dla tej kategorii produktów (kat.B/3) podaje wartość graniczną udziału części lotnych na poziomie 540 [g/l] produktu gotowego do użytku.

### PODŁOŻE I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Produkt posiada dobrą przyczepność do podłoży różnego rodzaju. Można go nakładać na:

- laminaty poliestrowe,
- podkłady akrylowe dwukomponentowe,
- podłoże metalowe,
- podłoże ze stali,
- podłoże z aluminium,
- stare powłoki lakierowe,

**UWAGA: Zestawu reperacyjnego nie należy nakładać bezpośrednio na podkłady reaktywne oraz jednokomponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe.**

Laminaty poliestrowe należy wcześniej odtłuścić, przeszlifować na sucho (P80-P120) i ponownie odtłuścić.

Podkłady należy wcześniej odtłuścić, przeszlifować na sucho (P220 - P280) i ponownie odtłuścić.

Powierzchnię stalową należy wcześniej odtłuścić, przeszlifować na sucho (P80 - P120) i ponownie odtłuścić.

Powierzchnię aluminiową należy wcześniej odtłuścić, zmatowić włókniną ścierną i ponownie odtłuścić.

Stare powłoki należy wcześniej odtłuścić, przeszlifować na sucho (P220 - P280) i ponownie odtłuścić.

## PROCES APLIKACJI

	<p><b>Zastosowanie</b> Wypełnianie znacznych ubytków na małej powierzchni. Łatanie dziur i przerdzewień.</p>	
	<p><b>Proporcja mieszania składników</b></p> <p>Żywica poliestrowa Utwardzacz</p>	<p>Części wagowe</p> <p><b>100</b> części <b>2-3</b> części</p>
	<p>Składniki wymieszać do uzyskania jednolitego koloru.</p>	
	<p><b>Czas nanoszenia po wymieszaniu z utwardzaczem 10-15 minut w 21°C</b></p>	
	<p><b>Liczba warstw</b> Można nakładać kilka warstw maty.</p>	
	<p><b>Czasy utwardzania</b> 35-45 minut w 21°C około 15 minut w temperaturze nieprzekraczającej 60°C</p> <p>Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas schnięcia</p>	

- przygotować odpowiedni kawałek maty szklanej, tak, aby mata zachodziła ok. 2 cm poza granicę uszkodzonego miejsca
- nanieść pędzlem żywicę wymieszaną z utwardzaczem na oczyszczone miejsce
- nałożyć matę, docisnąć ją i przesycić żywicą za pomocą pędzla; można nakładać kilka warstw maty,
- odczekać ok. 45 min i po tym czasie można powierzchnię laminatu obrabiać mechanicznie lub wyrównać za pomocą szpachlówki poliestrowej

## DALSZE PRACE

Po utwardzeniu powierzchnię należy zeszlifować.

- szlifowanie zgrubne: P80-P120.

Na laminat można położyć:

- szpachłówki poliestrowe,
- szpachłóvkę natryskową poliestrową,
- podkłady akrylowe,
- lakiery.

## UWAGI OGÓLNE

- Podczas pracy z produktami 2K konieczne jest używanie sprawnego sprzętu ochrony osobistej. Należy chronić oczy i drogi oddechowe.
- Pomieszczenia powinny być dobrze wentylowane.
- Mycie pistoletów i narzędzi należy przeprowadzić bezpośrednio po aplikacji.
- **Nie należy przekraczać zalecanych dawek utwardzacza!**
- Minimalna temperatura nanoszenia wynosi +10°C.

Uwaga: W celu bezpieczeństwa należy zawsze postępować zgodnie z danymi zawartymi w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej dla danego wyrobu.

## PRZECHOWYWANIE

Składniki produktu należy przechowywać w szczelnie zamkniętym pojemniku, w pomieszczeniach suchych i chłodnych, z dala od źródeł ognia, ciepła i promieni słonecznych.

Uwaga: Po każdorazowym użyciu, pojemniki należy natychmiast zamknąć!  
Utwardzacz chronić przed przegrzaniem!

## OKRES GWARANCJI

Zestaw reperacyjny - 12 miesięcy od daty produkcji.

Wszystkie informacje opierają się na skrupulatnych badaniach laboratoryjnych i długoletnim doświadczeniu. Ugruntowana pozycja na rynku nie zwalnia nas z ciągłej kontroli jakości naszych produktów. Jednak nie ponosimy odpowiedzialności za końcowe efekty przy niewłaściwym przechowywaniu lub użytkowaniu naszych wyrobów oraz za pracę niezgodną ze sztuką dobrego rzemiosła.

TROTON sp. z o.o. Ząbrowo.