



Karta Techniczna

P-S ALUMINIUM



Szpachlówka natryskowa z pyłem aluminiowym.






PRODUKTY POWIĄZANE

P-S Aluminium	Szpachlówka natryskowa z pyłem aluminiowym
Cetox-20 OE	Utwardzacz
THIN 880	Rozcieńczalnik do szpachlówki natryskowej

WŁAŚCIWOŚCI

- Wyrób zaprojektowany i dedykowany do renowacji pojazdów zabytkowych
 - Możliwość aplikacji grubych warstw
 - Wysoka wydajność
 - Dobre krycie
 - Doskonałe właściwości wypełniające
- Dodatek pyłu aluminiowego zwiększa jej odporność na podwyższone temperatury i gwarantuje znakomitą przyczepność

PODŁOŻA			
Stal	Oczyścić do stopnia czystości Sa 2 ^{1/2} (obróbka strumieniowa) lub St3 (czyszczenie ręczne lub z wykorzystaniem narzędzia z napędem mechanicznym) wg PN-ISO 12944-4; powierzchnia po obróbce powinna być wolna od oleju, smaru, pyłu, luźno związanej z podłożem starej powłoki malarskiej, zgorzeliny walcowniczej, rdzy i obcych zanieczyszczeń; powierzchnia powinna wykazywać połysk pochodzący od metalowego podłoża.		
Stare powłoki lakierowe	Odtłuścić za pomocą SILICON REMOVER i przeszlifować na sucho papierem P220 – P280.		
Szpachlówki poliestrowe	Przeszlifować na sucho, do końcowego wyrównania P240 + P320.		
Aluminium	Odtłuścić za pomocą SILICON REMOVER i zmatowić włókniną ścierną. Ponownie odtłuścić za pomocą SILICON REMOVER		
Podkłady epoksydowe	Przeszlifować na sucho P220 – P280 i odtłuścić za pomocą SILICON REMOVER UWAGA: P-S ALUMINIUM może być nakładany nie wcześniej niż 24 godziny od naniesienia podkładu epoksydowego		
Tworzywa sztuczne z wyjątkiem PE (polietylen), PTFE (teflon).	Odtłuścić za pomocą SILICON REMOVER i zmatowić włókniną ścierną. Ponownie odtłuścić.		
Laminaty poliestrowe	Przeszlifować na sucho P280 i odtłuścić.		
UWAGA: Szpachlówki nie należy nakładać bezpośrednio na grunty reaktywne (wash primery), jednokomponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe			
PROPORCJE MIESZANIA			
	P-S Aluminium Cetox-20 OE THIN 880	Objętościowo	Wagowo
		100 ml od 6 do 7 ml max. 10%	100 g od 3.7 do 4.5 g max. 10%
Uwaga: Do rozcieńczania stosować wyłącznie oryginalny rozcieńczalnik THIN 880.			
PARAMETRY NATRYSKU:			
Komponent A	Utwardzacz	THIN 880	Natrysk pneumatyczny
P-S Aluminium	Cetox -20 OE	10%	dysza Ø2.2÷3.0mm, ciśnienie 3÷4 bar odległość 15 ÷ 20 cm
APLIKACJA			
	Liczba warstw	1 – 3 Maksymalna grubość 350 µm	
	Grubość pojedynczej suchej warstwy.	80-100 µm	
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	ok. 6.0 m ² /l przy 100 µm	
	Wydajność praktyczna zależy od kształtu podłoża, jego chropowatości, parametrów aplikacji.		

	Trwałość mieszanki w 20°C	20-30 min.	
	Odparowanie między warstwami	5 min	
CZAS UTWARDZANIA:			
	Czas do szlifowania Dla grubości 100 µm.	20°C	60°C
		2 godz.	30 min.
SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI:			
	Odległość	Stosować się do zaleceń producenta sprzętu	
	Czas w zależności od rodzaju i mocy lampy	10 ÷ 20 min.	
UWAGA: Wyrzewanie promiennikiem rozpocząć nie wcześniej niż po 10 min. od aplikacji ostatniej warstwy.			
SZLIFOWANIE:			
	Zgrubne	P180 ÷ P240	
	Wykańczające	P240 ÷ P320	
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH			
VOC II/B/c limit*		540 g/l	
VOC rzeczywiste		150 g/l	
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE			
WARUNKI APLIKACJI			
Zaleca się aplikację w temperaturze wyższej niż 15°C i wilgotności nie większej niż 80%.			
KOLOR:			
Stalowo-szary.			
CZYSZCZENIE SPRZĘTU			
Rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych.			
WARUNKI PRZECHOWYWANIA			
Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.			
TERMINY PRZYDATNOŚCI			
P-S Aluminium		9 miesięcy/20°C	
Cetox-20 OE		18 miesięcy/20°C	
BEZPIECZEŃSTWO			
Patrz Karta Charakterystyki			



P-S ALUMINIUM

Karta Techniczna
26.08.2015

INNE INFORMACJE

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.