



Karta Techniczna

PREMIUM CSR CLEARCOAT 3:1

Lakier akrylowy bezbarwny

PRODUKTY POWIĄZANE

CLEARCOAT HARDENER





Utwardzacz do lakieru akrylowego
bezbarwnego



THINNER

Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych
i poliuretanowych

WŁAŚCIWOŚCI

- Wyrób zaprojektowany i dedykowany do renowacji pojazdów zabytkowych
 - Innowacyjny system odporności na zarysowania (CSR)
 - Doskonała rozlewność
 - Długi czas otwarcia co pozwala na lakierowanie dużych powierzchni (całych samochodów)
 - Bardzo wysoka odporność na UV
 - Wysoka zawartość części stałych

PODŁOŻA					
Warstwy bazowe Spectral BASE 2.0		Do mieszaniny pigmentów BASE 2.0 sporządzonej wg receptury dodać objętościowo 10% utwardzacza CLEARCOAT HARDENER. Wymieszać dokładnie pigmenty z utwardzaczem i następnie rozcieńczyć SOLV 885 wg wymaganej proporcji. Mieszaninę pigmentów z utwardzaczem i rozcieńczalnikiem przygotować bezpośrednio przed aplikacją bazy. Aplikować na dobrze wysuszoną i niezapyloną powierzchnię lakieru bazowego. W celu usunięcia zapylenia z powierzchni kolorów bazowych zaleca się stosowanie lakierniczych ściereczek pyłochłonnej. W razie konieczności delikatnie przeszlić papierem ściernym P800, P1000.			
Warstwy bazowe Spectral WAVE 2.0		Aplikować na dobrze wysuszoną i niezapyloną powierzchnię lakieru bazowego. W celu usunięcia zapylenia z powierzchni kolorów bazowych zaleca się stosowanie lakierniczych ściereczek pyłochłonnej. W razie konieczności delikatnie przeszlić papierem ściernym P800, P1000.			
Współpracuje również z większością lakierów bazowych rozcieńczalnikowych i wodorozcieńczalnych dostępnych na rynku.					
PROPORCJE MIESZANIA					
		Wersja HS		Wersja MS	
		Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
	Premium CSR	3	100	3	100
	Hardener	1	35	1	35
	Thinner	10%	9	20%	18
LEPKOŚĆ					
	DIN 4/20°C	17 ÷ 19 s		15 ÷ 17 s	
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH					
VOC II/B/e limit*		840 g/l			
VOC rzeczywiste		500 g/l			
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE					
WARUNKI APLIKACJI					
Zaleca się aplikację lakieru w temperaturze wyższej niż 15°C i wilgotności nie większej niż 70%.					
W tych warunkach utwardzona powłoka może być użytkowana po czasie nie krótszym niż 20 godzin.					
APLIKACJA					
	Pistolet konwencjonalny zasilany grawitacyjnie	Dysza	Ciśnienie	Odległość	
		1.3 ÷ 1.4 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm	
UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	Pistolet niskociśnieniowy zasilany grawitacyjnie	1.2 ÷ 1.3 mm	2 bary	10 ÷ 15 cm	
		Liczba warstw	Wersja HS		Wersja MS
1.5 ÷ 2			2 ÷ 3		
	Grubość pojedynczej suchej warstwy	25 ÷ 30 µm		20 ÷ 25 µm	


	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie.	8.5 m ² /l przy 50 μm
	Trwałość mieszanki w 20°C	1 godz.
	Odparowanie między warstwami Odparowanie po ostatniej warstwie	10 ÷ 15 min 20 min

CZASY UTWARDZANIA

Temperatura	20°C	60°C
Pyłosuchość	35 min.	5 min.
Suchość dotykowa	4 godz.	10 min.
Czas do polerowania (twardość użytkowa)	14 godz.	45 min.
Twardość całkowita	7 dni	45 min+ 3dni/20°C

UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur elementów. Temperatura kabiny powinna być o ok. 10°C wyższa

SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI

	Odległość Czas w zależności od rodzaju i mocy lampy	Stosować się do zaleceń producenta sprzętu 10 ÷ 25 min.
---	--	--

UWAGA: Wyrzewanie promiennikiem rozpocząć nie wcześniej niż po 20 min. od aplikacji ostatniej warstwy.

CZYSZCZENIE SPRZĘTU

Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych i poliuretanowych THINNER lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła.

Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.

TERMINY PRZYDATNOŚCI

PREMIUM CSR CLEARCOAT 3:1	24 miesiące/20°C
CLEARCOAT HARDENER	18 miesięcy/20°C

BEZPIECZEŃSTWO

Patrz Karta Charakterystyki

INNE INFORMACJE

Numer rejestrowy: 000024104.

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

INFORMACJE DODATKOWE

WAGOWE ILOŚCI SKŁADNIKÓW, WERSJA HS:

UWAGA!

Dla uzyskania lakieru o odpowiednich parametrach bardzo ważne jest dokładne dozowanie poszczególnych składników.

Ilość mieszanki	PREMIUM CSR CLEARCOAT 3:1	CLEARCOAT HARDENER	THINNER
0.10 l	70 g	24 g	6 g
0.15 l	105 g	37 g	9 g
0.20 l	140 g	49 g	12 g
0.25 l	175 g	61 g	16 g
0.30 l	210 g	73 g	19 g
0.40 l	280 g	98 g	25 g
0.50 l	350 g	122 g	31 g
0.75 l	525 g	183 g	47 g
1.00 l	700 g	244 g	62 g

WAGOWE ILOŚCI SKŁADNIKÓW, WERSJA MS:

UWAGA!

Dla uzyskania lakieru o odpowiednich parametrach bardzo ważne jest dokładne dozowanie poszczególnych składników.

Ilość mieszanki	PREMIUM CSR CLEARCOAT 3:1	CLEARCOAT HARDENER	THINNER
0.10 l	65 g	23 g	12 g
0.15 l	98 g	34 g	17 g
0.20 l	131 g	46 g	23 g
0.25 l	164 g	57 g	29 g
0.30 l	196 g	69 g	35 g
0.40 l	262 g	91 g	46 g
0.50 l	327 g	114 g	58 g
0.75 l	491 g	171 g	87 g
1.00 l	654 g	228 g	116 g